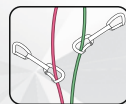


# Wybierz swoją linę wspinaczkową

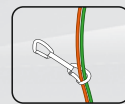
# Beal



① Lina pojedyncza



①/2 Lina półowkowa



⊙ Lina bliźniacza

## ACTIVE LINE

	 WSPINACZKA REKREACYJNA	 WSPINACZKA SKALKOWA	 WSPINACZKA WIELOWYCIĄGOWA	 TURYSTYKA WYSOKOGÓRSKA	 ŚCIANKI WSPINACZKOWE DOROŚLI	 ŚCIANKI WSPINACZKOWE MŁODZIEŻ	 ŚCIANKI WSPINACZKOWE DZIECI
★★★★	Antidote 10,2 mm ①	Karma 9,8 mm ①	Legend 8,3 mm ①/2	Rando 8 mm ⊙	Wall Master 10,5 mm ①	Wall School 10,2 mm ①	Wall Cruiser 9,6 mm ①
★★★	Virus 10 mm ①	Zenith 9,5 mm ①	—	Legend 8,3 mm ①/2	Wall School 10,2 mm ①	Wall Cruiser 9,6 mm ①	Wall School 10,2 mm ①
★	Karma 9,8 mm ①	Virus 10 mm ①	—	—	Wall Cruiser 9,6 mm ①	Wall Master 10,5 mm ①	Wall Master 10,5 mm ①

## INTENSIVE LINE

	 WSPINACZKA REKREACYJNA	 WSPINACZKA SKALKOWA	 WSPINACZKA WYCZYNOWA	 WSPINACZKA EKSTREMALNA	 WSPINACZKA WIELOWYCIĄGOWA	 WSPINACZKA WIELKOŚCIANOWA
★★★★	Booster 9,7 mm ①	Stinger 9,4 mm ①	Joker 9,1 mm ①/2	Opera 8,5 mm ①/2	Opera 8,5 mm ①/2	Top gun 10,5 mm ① + Back up line 5 mm
★★★	Tiger 10 mm ①	Booster 9,7 mm ①	Stinger 9,4 mm ①	Joker 9,1 mm ①/2	SunUp 8,4 mm ①/2	Tiger 10 mm ① + Back up line 5 mm
★	Flyer 10,2 mm ①	Tiger 10 mm ①	Opera 8,5 mm ①/2	SunRise 9,2 mm ①	Cobra 8,6 mm ①/2	Booster 9,7 mm ① + Back up line 5 mm

## MOUNTAIN LINE

	 WSPINACZKA MIKSTOWA	 WSPINACZKA ZIMOWA	 WSPINACZKA WIELOWYCIĄGOWA	 WSPINACZKA LODOWA	 TURYSTYKA WYSOKOGÓRSKA, ALPINIZM	 TURYSTYKA LODOWCOWA
★★★★	Cobra 8,6 mm ①/2	Gully 7,3 mm ①/2	Opera 8,5 mm ①/2	Gully 7,3 mm ①/2	Opera 8,5 mm ①/2	Rando 8 mm ⊙
★★★	Ice Line 8,1 mm ①/2	Cobra 8,6 mm ①/2	Gully 7,3 mm ①/2	Ice Line 8,1 mm ①/2	Joker 9,1 mm ①/2	Ice Line 8,1 mm ①/2
★	Gully 7,3 mm ①/2	Ice Line 8,1 mm ①/2	Cobra 8,6 mm ①/2	Opera 8,5 mm ①/2	Stinger 9,4 mm ①	Gully 7,3 mm ①/2

# PARAMETRY TECHNICZNE LIN BEAL



## TECHNOLOGIE



## IMPREGNACJA



## Liny dynamiczne

### ACTIVE LINE

Liny z serii ACTIVE zostały stworzone, aby zaspokoić potrzeby najszerzej gamy dyscyplin wspinaczkowych, od wspinaczki skałkowej, przez wspinanie sportowe i ściankowe, po długie drogi na wielkich ścianach.

Dzięki zaawansowanej technologii BEAL, liny osiągają świetne własności dynamiczne: niską siłę uderzenia, dużą liczbę odpadnięć testowych i wysoką wytrzymałość. Liny z serii ACTIVE mają najlepszy stosunek jakości do ceny.

W niektórych linach z serii ACTIVE zastosowano proces zmiękczenia włókien THERMO FLUID oraz technologię statego łączenia rdzenia i oplotu UNICORE zwiększającą bezpieczeństwo.

#### Zalety

- > Świetne pochłanianie energii.
- > Niska siła uderzenia.
- > Ekologiczna konstrukcja - brak chemicznej impregnacji i barwników.

Model	Norma	Typ	Siła uderzenia Laboratorium UIAA	Siła uderzenia Gwarancja BEAL	Liczba odpadnięć Laboratorium UIAA	Liczba odpadnięć Gwarancja BEAL	Wydłużenie podczas pierwszego odpadnięcia	Wydłużenie statyczne (dla masy 80 kg)	Ślizganie oplotu (±20 mm dla odcinka 2 m)	Waga 1 m	Technologia i impregnacja
ZENITH 9,5 mm	EN 892	①	7,5 kN	7,5 kN	7	5	38%	9,2%	1 mm	60g	
KARMA 9,8 mm	EN 892	①	7,2 kN	7,4 kN	9	5	34%	6,4%	0 mm	58g	
VIRUS 10 mm	EN 892	①	7,2 kN	7,4 kN	9	7	33%	9,7%	4 mm	63g	
ANTIDOTE 10,2 mm	EN 892	①	7,6 kN	7,8 kN	9	7	33%	8,0%	3 mm	66g	
LEGEND 8,3 mm	EN 892	①/2	5,2 kN	5,4 kN	15	10	34%	11,2%	0 mm	47g	
DIABLO 9,8 mm UNICORE	EN 892	①	8,0 kN	8,2 kN	5	5	36%	9,2%	0 mm	61g	
DIABLO 10,2 mm UNICORE	EN 892	①	8,5 kN	8,7 kN	7	6	33%	8,5%	0 mm	64g	
RANDO 8 mm	EN 892	⊙	7,7 kN	7,9 kN	12	10	35%	6,4%	0 mm	36g	
WALL CRUISER 9,6 mm UNICORE	EN 892	①	7,7 kN	7,9 kN	10	8	34%	9,7%	0 mm	62g	
WALL SCHOOL 10,2 mm UNICORE	EN 892	①	8,5 kN	8,7 kN	7	5	33%	8,5%	0 mm	64g	
WALL MASTER VI 10,5 mm UNICORE	EN 892	①	7,6 kN	7,8 kN	8	6	36%	8,8%	0 mm	76g	
<b>Wymagania normy</b>	<b>EN 892</b>	<b>①</b>	<b>&lt; 12 kN/80 kg</b>	<b>≥ 5/80 kg</b>	<b>≤ 40 %</b>	<b>≤ 10 %</b>	<b>≤ 20 mm</b>				
	<b>EN 892</b>	<b>①/2</b>	<b>&lt; 8 kN/55 kg</b>	<b>≥ 5/55 kg</b>	<b>≤ 40 %</b>	<b>≤ 12 %</b>	<b>≤ 20 mm</b>				
	<b>EN 892</b>	<b>⊙</b>	<b>&lt; 12 kN/80 kg</b>	<b>≥ 12/80 kg</b>	<b>≤ 40 %</b>	<b>≤ 10 %</b>	<b>≤ 20 mm</b>				

### INTENSIVE LINE

Liny z serii INTENSIVE są starannie zaprojektowane do pokonywania wyzwań w górach i wszędzie tam gdzie dodatkowa ochrona ma znaczenie. Każde włókno oplotu jest zaimpregnowane hydrofobowo w technologii DRY COVER dając niesamowite efekty: zwiększenie trwałości i giętkości, odporność na wilgoć oraz wnikanie kurzu przy ogólnej redukcji wagi. Wszystkie liny INTENSIVE są produkowane z użyciem technologii THERMO FLUID, która pozwala uzyskać bardziej miękką i kompaktową linę.

Większość modeli lin DRY COVER jest również wykonana w technologii UNICORE, która znacząco zwiększa bezpieczeństwo wspinaczki, nawet przy znacznym uszkodzeniu oplotu, a dodatkowo wydłuża żywotność liny.

#### Zalety

- > Ochrona przed wnikaniem wody i kurzu.
- > Ograniczone nasiąkanie liny.
- > Łatwość asekuracji i mniejsze opory podczas ruchu przez karabinki.
- > Zwiększone bezpieczeństwo dzięki zastosowaniu technologii klejenia rdzenia i oplotu UNICORE.
- > Zwiększona odporność na ścieranie.

OPERA 8,5 mm UNICORE	EN 892	①	7,1 kN	7,3 kN	5	5	36%	8,4%	0 mm	48g		
OPERA 8,5 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,5 kN	5,7 kN	18	16	30%	8,4%	0 mm	48g		
OPERA 8,5 mm UNICORE	EN 892	⊙	8,8 kN	9,0 kN	> 25	≥ 25	28%	5,1%	0 mm	48g		
JOKER/JOKER SOFT 9,1 mm UNICORE	EN 892	①	7,1 kN	7,3 kN	5	5	35%	8,5%	0 mm	52g		
JOKER/JOKER SOFT 9,1 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,3 kN	5,5 kN	24	15	32%	8,4%	0 mm	52g		
JOKER/JOKER SOFT 9,1 mm UNICORE	EN 892	⊙	8,6 kN	8,8 kN	> 25	> 25	28%	5,0%	0 mm	52g		
SUNRISE 9,2 mm UNICORE	EN 892	①	7,4 kN	7,6 kN	5	5	36%	8,4%	0 mm	57g		
STINGER III 9,4 mm UNICORE	EN 892	①	7,2 kN	7,4 kN	8	6	36%	5,2%	0 mm	57g		
BOOSTER III 9,7 mm UNICORE	EN 892	①	7,3 kN	7,5 kN	8	6	35%	6,0%	0 mm	61g		
TIGER 10 mm UNICORE	EN 892	①	7,5 kN	7,7 kN	8	6	34%	6,1%	0 mm	60g		
FLYER 10,2 mm	EN 892	①	7,3 kN	7,5 kN	9	7	33%	6,1%	3 mm	63g		
TOP GUN II 10,5 mm UNICORE	EN 892	①	7,5 kN	7,7 kN	12	10	33%	4,6%	0 mm	67g		
APOLLO 11 mm	EN 892	①	7,5 kN	7,7 kN	17	12	33%	4,7%	0 mm	77g		
ICE LINE 8,1 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,0 kN	5,2 kN	7	5	33%	11,7%	0 mm	39g		
SUNUP 8,4 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,4 kN	5,6 kN	10	8	35%	7,7%	0 mm	49g		
COBRA II 8,6 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,3 kN	5,5 kN	16	12	33%	9,0%	0 mm	49g		

# Liny dynamiczne

## MOUNTAIN LINE

Opracowane specjalnie do wspinaczki w wymagających wilgotnych lub zimowych warunkach. Przy uprawianiu alpinizmu i wspinaczki lodowej, liny z serii MOUNTAIN mają technologiczną przewagę dzięki zastosowaniu dwóch rodzajów impregnacji: każde włókno rdzenia jest dodatkowo impregnowane hydrofobowo oprócz impregnacji oplotu w technologii DRY COVER. Kombinacja tych dwóch rodzajów impregnacji tworzy linę GOLDEN DRY. Wszystkie liny z serii MOUNTAIN mają impregnację GOLDEN DRY, która posiada te same zalety co DRY COVER, ale zapewnia minimalną absorpcję wody i większą giętkość. Pełna impregnacja najlepiej chroni linę przed zabrudzeniami i wnikaniem kurzu. Liny BEAL GOLDEN DRY są w pełni zgodne wymaganiami certyfikatu UIAA WATER REPELLENT osiągając poziom absorpcji wody poniżej 3%. Dodatkowo, liny z serii MOUNTAIN są produkowane z użyciem technologii THERMO FLUID która pozwala uzyskać o wiele bardziej miękką i kompaktową strukturę ułatwiającą asekurację.



### Zalety

- > Odporność na wodę i mróz.
- > Minimalny wzrost wagi w wilgotnych i śnieżnych warunkach.
- > Ochrona liny przed wzrostem średnicy w czasie użytkowania.
- > Łatwość asekuracji i mniejsze opory liny w karabinkach.
- > Ochrona liny przed ścieraniem podczas normalnego użytkowania.

Model	Norma	Typ	Sila uderzenia Laboratorium UIAA	Sila uderzenia Gwarancja BEAL	Liczba odpadnięć Laboratorium UIAA	Liczba odpadnięć Gwarancja BEAL	Wydłużenie podczas pierwszego odpadnięcia	Wydłużenie statyczne (dla masy 80 kg)	Ślizganie oplotu (±20 mm dla odcinka 2 m)	Waga 1 m	Technologia i impregnacja
OPERA 8,5 mm UNICORE	EN 892	①	7,1 kN	7,3 kN	5	5	36%	8,4%	0 mm	48g	UNICORE GOLDEN DRY
OPERA 8,5 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,5 kN	5,7 kN	18	16	30%	8,4%	0 mm	48g	UNICORE GOLDEN DRY
OPERA 8,5 mm UNICORE	EN 892	⊙	8,8 kN	9,0 kN	> 25	≥ 25	28%	5,1%	0 mm	48g	UNICORE GOLDEN DRY
JOKER/JOKER SOFT 9,1 mm UNICORE	EN 892	①	7,1 kN	7,3 kN	5	5	35%	8,5%	0 mm	52g	UNICORE GOLDEN DRY
JOKER/JOKER SOFT 9,1 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,3 kN	5,5 kN	24	15	32%	8,4%	0 mm	52g	UNICORE GOLDEN DRY
JOKER/JOKER SOFT 9,1 mm UNICORE	EN 892	⊙	8,6 kN	8,8 kN	> 25	> 25	28%	5%	0 mm	52g	UNICORE GOLDEN DRY
STINGER III 9,4 mm UNICORE	EN 892	①	7,2 kN	7,4 kN	8	6	36%	5,2%	0 mm	57g	UNICORE GOLDEN DRY
BOOSTER III 9,7 mm UNICORE	EN 892	①	7,3 kN	7,5 kN	8	6	35%	6,0%	0 mm	61g	UNICORE GOLDEN DRY
TIGER 10 mm UNICORE	EN 892	①	7,5 kN	7,7 kN	8	6	34%	6,1%	0 mm	60g	UNICORE GOLDEN DRY
TOP GUN II 10,5 mm UNICORE	EN 892	①	7,5 kN	7,7 kN	12	10	33%	4,6%	0 mm	67g	UNICORE GOLDEN DRY
GULLY 7,3 mm UNICORE	EN 892	①/2	4,8 kN	5,0 kN	7	5	35%	10,1%	0 mm	36g	UNICORE GOLDEN DRY
GULLY 7,3 mm UNICORE	EN 892	⊙	7,8 kN	8,0 kN	14	10	32%	8,9%	0 mm	36g	UNICORE GOLDEN DRY
ICE LINE 8,1 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,0 kN	5,2 kN	7	5	33%	11,7%	0 mm	39g	UNICORE GOLDEN DRY
COBRA II 8,6 mm UNICORE	EN 892	①/2	5,3 kN	5,5 kN	16	12	33%	9,0%	0 mm	49g	UNICORE GOLDEN DRY
RANDO 8 mm	EN 892	⊙	7,7 kN	7,9 kN	12	10	35%	6,4%	0 mm	36g	GOLDEN DRY
Wymagania normy	EN 892	①	< 12 kN/80 kg		≥ 5/80 kg	≤ 40%	≤ 10%	≤ 20 mm			
	EN 892	①/2	< 8 kN/55 kg		≥ 5/55 kg	≤ 40%	≤ 12%	≤ 20 mm			
	EN 892	⊙	< 12 kN/80 kg		≥ 12/80 kg	≤ 40%	≤ 10%	≤ 20 mm			

# Liny półstatyczne

## CAVING

Liny Spelenium zostały opracowane na potrzeby alpinizmu jaskiniowego. Mają dobrą odporność na ścieranie, nie sztywnieją w warunkach zabłocenia. Lina Spelenium 8 mm jest stworzona do sportowych przejść jaskiniowych. Spelenium 8,5 mm UNICORE to bezpieczna i trwała lina do szybkich akcji, Spelenium GOLD 9,5 mm ma bardzo niskie wydłużenie, a liny Spelenium 10 mm oraz 10,5 mm sprawdzają się podczas wypraw, do szkolenia lub stałego oporęczowania.

## CANYONING

Liny kanioningowe Beal posiadają dużą odporność na ścieranie i zachowują giętkość przez wiele lat użytkowania. AQUALINE 9,5 mm ma bardzo małą rozciągliwość, AQUARAM 9,6 mm jest wyjątkowo trwała ze względu na oplot wykonany z aramidem, PRO CANYON 10,3 mm UNICORE to bezpieczna lina do użytku grupowego.

Model	Norma	Typ	Obciążenie zrywające	Liczba dpadnięć WO-1	Sila uderzenia WO-0.3	Wydłużenie 50/150 kg	Ślizganie oplotu	Waga 1 m	Udział oplotu	Udział rdzenia	Kurczliwość	Materiał (Oplot/rdzeń)	Technologia
SPELENIUM 8 mm	EN 564	-	1540 daN (kg)	2 (80 kg)	4,0 kN	6,5%	0%	42g	41%	59%	4,0%	Poliamid	UNICORE
SPELENIUM 8,5 mm UNICORE	EN 1891	B	2260 daN (kg)	≥5 (80 kg)	3,6 kN	4,5%	0%	48g	42%	58%	0,3%	Poliamid	UNICORE
SPELENIUM 9 mm	EN 1891	B	2350 daN (kg)	≥5 (80 kg)	4,3 kN	3,6%	0%	51g	40%	60%	3,1%	Poliamid	UNICORE
SPELENIUM GOLD 9,5 mm	EN 1891	B	2280 daN (kg)	≥5 (80 kg)	5,2 kN	1,5%	0%	55g	39%	61%	1,0%	Poliamid/Poliamid+Vectran	UNICORE
SPELENIUM 10 mm	EN 1891	A	2890 daN (kg)	≥5 (100 kg)	4,5 kN	4,0%	0%	61g	41%	59%	2,8%	Poliamid	UNICORE
SPELENIUM 10,5 mm	EN 1891	A	3000 daN (kg)	≥5 (100 kg)	4,9 kN	3,5%	0%	68g	37%	63%	3,0%	Poliamid	UNICORE
AQUALINE 9,5 mm	EN 1891	B	2280 daN (kg)	5 (80 kg)	5,2 kN	1,5%	0%	55g	39%	61%	1,0%	Poliamid/Poliamid+Vectran	UNICORE
AQUARAM 9,6 mm	EN 1891	B	2810 daN (kg)	5 (80 kg)	4,5 kN	3,1%	0%	65g	37%	63%	1,0%	Aramid+Polioester/Poliamid	UNICORE
PRO CANYON 10,3 mm UNICORE	EN 1891	A	2890 daN (kg)	5 (100 kg)	4,7 kN	3,7%	0%	69g	36%	64%	2,3%	Poliamid	UNICORE
Wymagania normy	EN 1891	A	> 2200 daN (kg)	>5/100 kg	< 6 kN	≤ 5%	20 mm + 10* (D-9 mm)						
		B	> 1800 daN (kg)	>5/80 kg	< 6 kN	≤ 5%	< 15 mm						

## BEZPIECZEŃSTWO

Pozytywny wpływ niższej siły uderzenia:

- > Twoje odpadnięcie jest jeszcze lepiej amortyzowane.
- > Dodatkowo chronisz punkty przelotowe (szczególnie ważne, gdy przeloty nie są pewne).
- > Twojemu partnerowi łatwiej wytańczyć odpadnięcie.

Niższa siła uderzenia i zwiększona liczba odpadnięć testowych lin BEAL gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas wspinaczki.

## WYSOKA LICZBA ODPADNIĘĆ TESTOWYCH

Norma UIAA wymaga minimalnej wytrzymałości 5 odpadnięć testowych przy współczynniku 1,77. BEAL wyraźnie przekracza te wymagania i gwarantuje znacznie większą liczbę odpadnięć.

## NISKA SIŁA UDERZENIA

Wszystkie liny pojedyncze BEAL nie przekraczają siły uderzenia około 7 kN, a liny podwójne - około 5 kN, poza liną Wall Master VI, co jest związane z jej specyficznymi właściwościami do wspinaczki na ściankach wspinaczkowych. BEAL poszedł dużo dalej, ponieważ na końcu serii testów odpadnięć, liny nadal nie przekraczają limitów wymaganych tylko dla pierwszego odpadnięcia! Jeśli wziąć pod uwagę, że lina z każdym kolejnym odpadnięciem traci właściwości dynamiczne, jest to niesamowita wydajność gwarantowana jedynie przez BEAL!

## TECHNOLOGIE

### UNICORE



BEAL UNICORE to rewolucyjny proces łączy rdzeń i oplot, który nie usztywnia liny. Nawet w najtrudniejszych warunkach ślizganie oplotu jest zredukowane lub całkowicie wyeliminowane. Uszkodzenie oplotu nie niszczy jego trwałego połączenia z rdzeniem jak w przypadku lin tradycyjnych, gdzie rdzeń może zostać znacznie odstępiony. Przy przecięciu oplotu lin Beal na ostrej krawędzi, dzięki procesowi UNICORE oplot nie zsuwa się - co umożliwia wspinaczowi bezpieczną ewakuację.

### THERMO FLUID



W procesie THERMO FLUID lina jest poddawana działaniu podczerwieni, dzięki czemu uzyskuje się bardziej jednorodną strukturę włókien oplotu. Proces THERMO FLUID powoduje, że liny stają się bardziej kompaktowe, wygodniejsze podczas asekuracji, klarowania czy wiązania węzłów.

### PLANET FRIENDLY



SUNUP 8,4 mm oraz SUNRISE 9,2 mm to pierwsze na świecie liny wykonane w 100% z włókien poliamidowych poddanych recyklingowi. Proces ten umożliwia ograniczenie śladu węglowego produktu o 78% w stosunku do lin produkowanych ze standardowego Poliamidu 6.

### MAGIC PACK



Opatentowana metoda pakowania eliminująca skręcanie się liny. Lina jest gotowa do użycia od razu po wyjęciu z opakowania.



## IMPREGNACJA

### DRY COVER



BEAL DRY COVER to specjalny proces impregnacji każdego włókna oplotu, przed końcową fazą produkcji liny. W procesie impregnacji na każdym włóknie powstaje hydrofobowa warstwa, zwiększająca odporność na ścieranie, wnikanie wody oraz kurzu do wnętrza liny. Liny Dry Cover mają zwiększoną żywotność i są przystosowane do użycia w trudnych warunkach atmosferycznych.

#### Zalety lin impregnowanych BEAL DRY COVER:

- > Ochrona przed nasiąkaniem, wnikaniem wody i kurzu.
- > Łatwość asekuracji i mniejsze opory podczas ruchu przez karabinki
- > Zwiększona odporność na ścieranie.

### GOLDEN DRY



BEAL Golden Dry to specjalny indywidualny proces impregnacji każdego włókna rdzenia i oplotu, przed końcową fazą produkcji liny. W procesie impregnacji na każdym włóknie powstaje hydrofobowa warstwa, zwiększająca odporność na ścieranie, wnikanie wody oraz brudu do wnętrza liny. W tym procesie, dzięki impregnacji rdzenia i oplotu, otrzymywana jest lina wyjątkowej odporności na zużycie i absorpcję wody.

#### Zalety lin impregnowanych BEAL GOLDEN DRY:

- > Najwyższa odporność na mróz i wodę.
- > Najwyższa ochrona przed nasiąkaniem, ograniczająca zwiększenie wagi liny w wilgotnych i zimowych warunkach.
- > Łatwość asekuracji, mniejsze opory podczas ruchu przez karabinki.
- > Zwiększona odporność na ścieranie.



Liny BEAL Golden Dry są w pełni zgodne z wytycznymi UIAA Water Repellent, osiągając poziom absorpcji wody poniżej 3%!

## OZNACZENIA

### SAFE CONTROL



Zmiana oplotu w połowie długości liny bez przerywania ciągłości włókien dla zaznaczenia długości liny potrzebnej do zjazdu.

### BICOLOR



Zmiana koloru liny w połowie długości do ułatwienia zjazdów na linach podwójnych.

### BLACK LIMIT



Trwały, czarny znacznik na środku liny pojedynczej. Posiadają go wszystkie liny dynamiczne pojedyncze Beal, poza linami na ścianki wspinaczkowe.

## TRWAŁOŚĆ

Czas życia tekstylnych i plastikowych SOI BEAL (Środków Ochrony Indywidualnej) wynosi maksymalnie 15 lat od daty produkcji. Czas życia = czas przechowywania (5 lat) + czas użytkowania (10 lat) Czas życia metalowych SOI Beal jest nielimitowany.

#### UWAGA:

Jest to potencjalny czas użytkowania sprzętu, ale należy pamiętać, że może on zostać uszkodzony wcześniej i konieczne jest przeprowadzanie jego kontroli przed każdym użyciem. Odpowiednie przechowywanie i konserwacja sprzętu są niezbędne.